

Opis funkcjonowania i instrukcja obsługi strony www.sowar.pl/stany

Nasi klienci mają możliwość monitorowania realizacji swoich zamówień przez internet. Na stronie www.sowar.pl/stany znajdziecie Państwo:

- harmonogram realizacji zamówień,
- stany magazynowe wszystkich elementów,
- zużycie materiałów w porządku chronologicznym
- ilości zarezerwowane do produkcji,
- ilości brakujące do pełnej realizacji zamówienia.
- ilości pozostające w magazynie po zakończeniu produkcji.

Strona jest w pełni interaktywna. Pozwala na dowolne filtrowanie i wyszukiwanie po nazwach, symbolach lub ich fragmentach.

1. Wyszukiwanie

Aby wyszukać element lub grupę elementów należy w oknach filtru wpisać fragmenty nazw lub symboli. Nieznane zastępujemy „*„. Przykład:

Nazwa towaru	Symbol klienta	Symbol Sow
cap*100*	*7*410*-0*	

Nazwa towaru	Symbol klienta
CAP SM 100NF 50V 10% 0805	82-701-0410-00
CAP 100NF +80%-20% SMD603	82-750-0410-01

2. Kopiowanie:

Można przekopiować zaznaczone w tabeli dane metodą Kopiuj/Wklej lub wszystkie dane całej tabeli klawiszem:

Kopiuj całą tabelkę

3. Wybór danych

Rodzaj danych w tabeli określa się przez wybór jednej z opcji:

Wyszukiwanie

Plan produkcji Stany magazynowe Zużycie materiału Tylko brakujące

4. Opis zawartości tabel

- **Plan produkcji**

Jed.	Plan produkcji	Limit materiał.	Data realizacji	Zamówienie
szt	2000		2007-08-20	P7174612007

gdzie:

„**Plan produkcji**”- ilość pozostała do wyprodukowania

„**Limit materiałowy**” – maksymalna ilość wyrobów możliwa do wyprodukowania z posiadanych elementów, jeśli mniejsza niż plan produkcji. Komórka pusta oznacza że plan produkcji może być zrealizowany w całości. „0” oznacza że ani jednego wyroby nie da się wyprodukować.

„**Data realizacji**” – planowana data zakończenia produkcji

„**Zamówienie**” – oznaczenie zamówienia klienta

- **Stany magazynowe**

Jed.	Stan	Zarezer. do produkcji	Brakuje do produkcji	Stan po produkcji
szt	3114	3114	86	0
szt	3544	1000	0	2544

gdzie:

„**Stan**” – aktualny stan magazynu

„**Zarezer. do produkcji**” – Ilość zarezerwowana do zamówionej produkcji.

„**Brakuje do produkcji**” – Ilość brakująca do realizacji wszystkich zamówień

„**Stan po produkcji**” – Ilość jaka pozostanie w magazynie po zakończeniu realizacji wszystkich zamówień.

- **Zużycie materiału**

Symbol sowa	Jed.	Stan	Zarezer. do produkcji	Brakuje do produkcji	Stan po produkcji	Do wyrobu	Data realizacji
9016-011-C010-T	szt	789	204		585	PRODUCT 1	2007-09-24
9016-011-C010-T	szt	585	200		385	PRODUCT 2	2007-09-24
9016-011-C010-T	szt	385	385	15	0	PRODUCT 3	2007-09-27

gdzie:

„**Stan**” – stan magazynu na początku produkcji danego wyrobu

„**Zarezer. do produkcji**” – zarezerwowane do produkcji danego wyrobu

„**Brakuje do produkcji**” – ilość brakująca do pełnej realizacji zamówienia danego wyrobu

„**Stan po produkcji**” – stan po zakończeniu produkcji danego wyrobu

„**Do wyrobu**” – nazwa wyrobu do którego element jest używany

„**Data realizacji**”- data zakończenia produkcji

W przedstawionym przykładzie widać do jakich wyrobów w jakich ilościach i kiedy będzie używany jeden z elementów.

- **Tylko brakujące**

Ta tabela pokazuje te same dane jak tabela „Zużycie materiału”, ale tylko pozycje których brakuje do pełnej realizacji planu.

Symbol sowa	Jed.	Stan	Zarezer. do produkcji	Brakuje do produkcji	Stan po produkcji	Do wyrobu	Data realizacji
9016-011-C010-T	szt	385	385	15	0	PRODUCT 3	2007-09-27

Mamy nadzieję że nowy system bardzo pomoże obu naszym firmom w dobrej koordynacji i efektywnej współpracy.

Wszelkie uwagi o funkcjonowaniu systemu prosimy kierować do cem@sowar.pl.